



MASTERJET S 500

Film polymère PVC, blanc/transparent brillant

Highlights

- Film Premium Allround
- Pour des mesures publicitaires extérieure à long terme
- avec certification B1
- un excellent rapport qualité-prix

Propriétés	Valeur cible
Épaisseur (sans papier support et adhésif)	0.070 mm (valeur moyenne)
Matériau de revêtement	Carton silicone recouvert de PE sur les deux faces 148 g/m ² , 168 µm
Adhésif	Solvant-Polyacrylate, repositionnable, avec adhérence finale permanente, gris et transparent
Adhérence (FINAT TM 1, après 24 h, acier inoxydable)	18 N/25 mm (valeur moyenne)
Résistance à la traction (DIN EN ISO 527)	sur la longueur : au moins 19 MPa, transversal : au moins 19 MPa
Résistance à la rupture (DIN EN ISO 527)	sur la longueur : au moins 130 %, transversal : au moins 150 %
Température de collage	Au moins +8 °C
Stabilité dimensionnelle (FINAT TM 14)	Sur l'acier, pas de retraite mesurable dans le sens transversal, dans le sens de la marche max. 0.2 mm
Résistance aux températures	Sur l'aluminium, -50 °C jusqu'à +90 °C (courte durée, max. 24h/+100 °C), pas de changement
Résistance à l'eau de mer (DIN 50021)	Sur l'aluminium, après 100h/+23 °C, pas de changement
Résistance aux solvants et aux produits chimiques	à température ambiante 72 heures après pose sur l'aluminium, résistant brièvement à la plupart des huiles, graisses, carburants, solvants aliphatiques, acides faibles, sels et alcalis
Garantie de stockage	2 ans (dans son emballage d'origine, à 20 °C et 50% humidité)
Résistance dans le temps (avec un traitement professionnel)	7 ans, (altération verticale à l'extérieur, climat normal d'Europe centrale)
Domaine d'application	pour la publicité extérieure de longue durée, brillante et à forte intensité de couleurs
Comportement au feu (DIN 75200)	Sur l'acier, auto-extinguible
Procédé d'impression	Jet d'encre avec encre latex, éco-solvant, solvant, UV

Attention :

Après l'impression, il faut veiller à bien sécher les encres afin de ne pas nuire à l'adhérence ultérieure avec le laminage. La surface à coller doit être exempt de poussière, de graisse ou d'autres impuretés qui pourraient nuire à la force d'adhérence du matériau. Les laquages doivent avoir séché ou complètement durci pendant au moins trois semaines. Pour déterminer la compatibilité, des tests d'application doivent être effectués avec les vernis prévus. En outre, les instructions de traitement émises doivent être respectées. État au 19.08.13

IGEP ADOC

Teil der Fischer Papier AG