



MASTERJET S 302

Monomere, Film polymère PVC souple, transparent brillant

Propriétés	Valeur cible
Épaisseur (sans papier support et adhésif)	0.100 mm
Matériau de revêtement	Carton siliconé enduit sur une face, 135 g/m ²
Adhésif	Polyacrylate, adhésif détachable, transparent
Adhérence (FINAT TM 1, après 24 h, acier inoxydable)	6 N/25 mm (Durchschnittswert)
Résistance à la traction (DIN EN ISO 527)	sur la longueur : au moins 19 MPa, transversal : au moins 19 MPa
Résistance à la rupture (DIN EN ISO 527)	sur la longueur : au moins 130 %, transversal : 150 %
Température de collage	Au moins +10 °C
Stabilité dimensionnelle (FINAT TM 14)	Sur l'acier, pas de retrait mesurable dans le sens transversal, dans le sens de la marche max. 0.4 mm
Résistance aux températures	Sur l'aluminium, -40 °C jusqu'à +80 °C pas de changement
Résistance à l'eau	Sur l'aluminium après 48 h / 23 °C pas de changement
Garantie de stockage	2 ans (dans son emballage d'origine, à 20 °C et 50 % humidité)
Résistance dans le temps (avec un traitement professionnel)	Jusqu'à 3 ans, (altération verticale à l'extérieur, climat normal d'Europe centrale)
Domaine d'application	pour la publicité extérieure de courte durée, brillante et à forte intensité de couleurs sur des surfaces planes
Comportement au feu (DIN 75200)	Sur l'acier, auto-extinguible
Procédé d'impression	Jet d'encre avec encre latex, éco-solvant, solvant, UV

Attention :

Après l'impression, il faut veiller à bien sécher les encres afin de ne pas nuire à l'adhérence ultérieure avec le laminage. La surface à coller doit être exempt de poussière, de graisse ou d'autres impuretés qui pourraient nuire à la force d'adhérence du matériau. Les laquages doivent avoir séché ou complètement durci pendant au moins trois semaines. Pour déterminer la compatibilité, des tests d'application doivent être effectués avec les vernis prévus.

IGEP A ADOC

Teil der Fischer Papier AG